



Verband der deutschen Lack-  
und Druckfarbenindustrie e.V.

## Informationsmaterial Druckfarben

**Prüfvorschrift 01: Festkörpergehalt (nicht flüchtiger Anteil)**

*Stand: Oktober 2015*

## 1. Begriffsbestimmung

Unter Festkörpergehalt wird derjenige Massenanteil einer Druckfarbe bezeichnet, der unter festgelegten Bedingungen beim Eindampfen als Rückstand verbleibt.

## 2. Prüfmittel

(1) Mikroprozessorgesteuerter Oberflächenverdampfer nebst Zubehör

oder

(2) Planwägegläschen

Analysenwaage (Genauigkeit  $\pm 0,001$  g) Trockenschrank

## 3. Durchführung

### 3.1. allgemeine Bedingungen

Temperatureinstellung      bei Lösemittelfarben 105 °C  
   bei Wasserfarben 130 °C

#### **(1) Mikroprozessorgesteuerter Oberflächenverdampfer**

Ca. 1 g der Probe wird auf einem Aluminiumträger verteilt und in den Oberflächenverdampfer gegeben. Die Trocknung erfolgt automatisch bis zur Gewichtskonstanz. Das Ergebnis wird über ein Display oder einen angeschlossenen Drucker ausgegeben.

#### **(2) Planwägegläschen**

Das Wägegläschen besteht aus zwei gleich großen Glasscheiben, die durch ein Glasrohr in einem gewissen Abstand voneinander gehalten werden. Zwischen diesen beiden Scheiben wird nach vorheriger Auswaage des Planwägegläschens die Einwaage aufgebracht. Man verfährt so, dass man einen dicken Tropfen der zu prüfenden Substanz von einem Glasstab auf die Mitte der unteren Scheibe gibt und diese mit der oberen Scheibe bedeckt.

Nach dieser Einwaage verteilt man die Probe durch leichtes Verstreichen gleichmäßig auf den Glasflächen, löst das Oberteil durch Verschieben vom Unterteil, hängt es an einem am Unterteil angebrachten Haken auf und gibt das Wägeglas in einen Trockenschrank. Nach einer Verweilzeit von 30 Minuten bzw. Trocknung bis zur Gewichtskonstanz wird das Gläschen nach Abkühlung auf Raumtemperatur zurückgewogen.

Berechnung:  $\frac{\text{Auswaage} \times 100}{\text{Einwaage}} = \text{Festkörpergehalt (\%)}$

## 4. Beurteilung

entfällt

## **5. Prüfbericht**

Der Festkörpergehalt wird in % ohne Nachkommastellen mit einer Toleranz von 5 % relativ zum Festkörper angegeben.

**Herausgeber:**

Technische Kommission Druckfarbe im  
Verband der deutschen Lack-  
und Druckfarbenindustrie e.V.

Mainzer Landstraße 55  
60329 Frankfurt am Main

Tel.: 069 2556 1411

E-Mail: [vdl@vci.de](mailto:vdl@vci.de)

[www.WirSindFarbe.de](http://www.WirSindFarbe.de)